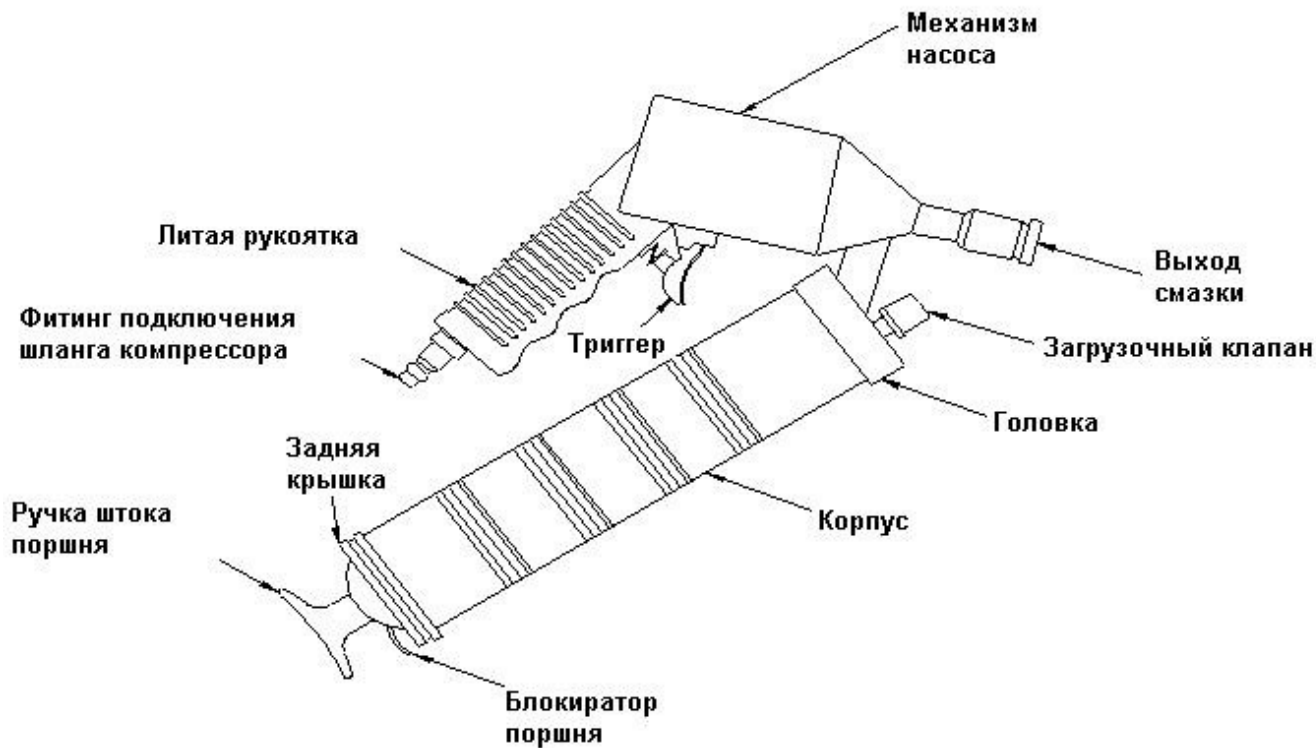


**Пневматические смазочные пистолеты
PGG/1F/B (GR43320) PGG/1R/B (GR43300).**

Инструкция по эксплуатации

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед использованием пневматического смазочного пистолета!



Пистолет предназначен для работы в местах, где требуется частое и обильное смазывание оборудования, снабженного пресс-маслёнками.

Требования по безопасности

Всегда носите защитные очки при использовании смазочного шприца. Держите рабочую область в чистоте, удаляйте смазку с инструментов, рук, и одежды после использования. Не используйте шланг смазочного шприца не по назначению или при давлении выше номинальных значений.

ВНИМАНИЕ! Смазка, в процессе работы попавшая на пол, инструменты, или оборудование, приводит к появлению скользких поверхностей!

ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО СМАЗОЧНОГО ШПРИЦА:

Компрессор: Чтобы использовать этот пистолет Вы нуждаетесь в сухом воздухе. Удостоверьтесь, что в вашей воздушной линии установлены фильтр, регулятор, и лубрикатор воздуха. Влажный воздух может повредить смазочный шприц. Компрессор, который Вы используете, должен иметь минимальный объем ресивера от 0.026 кубических метра. Допустимое рабочее давление 40-120 PSI (3-8 атмосфер). Рекомендованное рабочее давление - 90 PSI (6 атмосфер). Этот смазочный шприц имеет передаточное число 40:1; то есть давление смазки в 40 раз выше давления воздуха.

Смазывание: Подобно всему воздушному оборудованию, этот смазочный шприц нуждается в регулярном смазывании. Смазывать, добавляя несколько капель масла через воздушное входное отверстие на смазочном шприце. Рекомендуется использовать SAE 30 или более густое масло.

Соединение смазочного шприца к компрессору: есть несколько типов быстрозажимных разъёмов, доступных на рынке. Этот смазочный шприц идет со стандартным быстрозажимным разъёмом (папа).

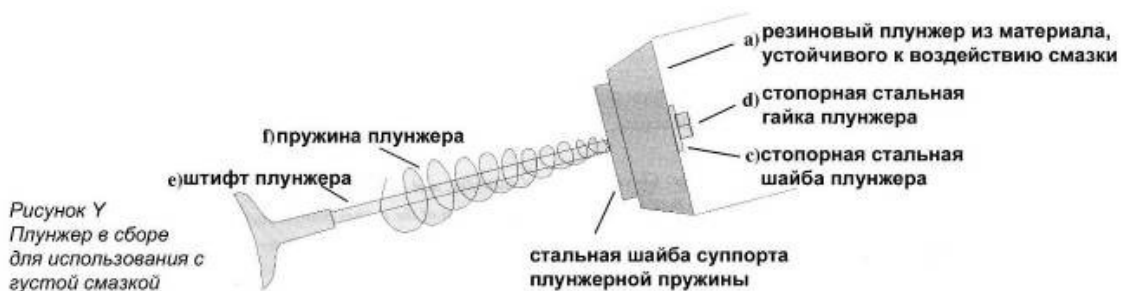
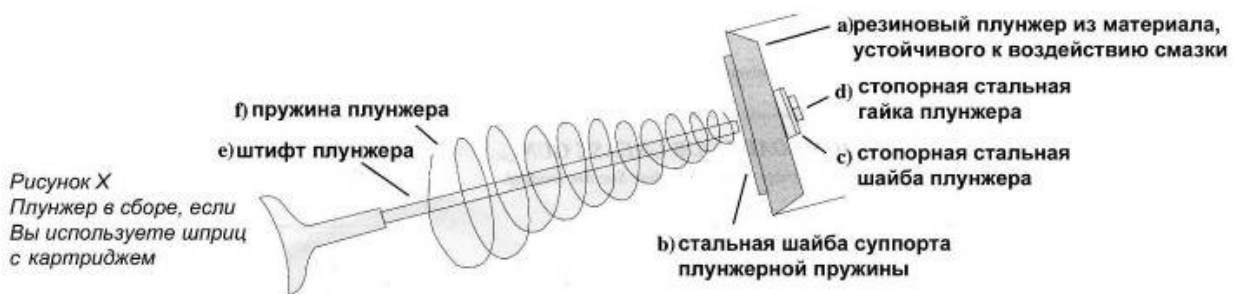
Действие триггера смазочного шприца: Выброс смазки происходит с каждым нажатием триггера. Не держите триггер нажатым в процессе работы. Триггер должен нажиматься и отпускаться при смазке. Также, не повторяйте действие слишком быстро, поскольку поршень должен закончить полный цикл перед стартом нового.

НАСТРОЙКА ГОЛОВКИ СМАЗОЧНОГО ШПРИЦА:

Прикрутите разъем для подсоединения шланга с резьбой 1/4" NPT к головке, Плотно затяните.

ПОЛОЖЕНИЕ РЕЗИНОВОЙ ПРОКЛАДКИ ПОРШНЯ:

В зависимости от метода заправки обязательно следите за правильным направлением прокладки поршня!



ПОДГОТОВКА ШПРИЦА К ЗАПРАВКЕ:

Перед заправкой проверьте, не находится ли в корпусе шприца использованный картридж из-под смазки. До конца вытяните на себя и зафиксируйте шток поршня.

ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА:

1. Убедитесь, что пистолет отключен от компрессора. Вращением головки против часовой стрелке ослабьте, но не снимайте головку смазочного шприца с корпуса. Вытяните на себя и зафиксируйте поршень так, чтобы картридж мог быть полностью вставлен.
2. Теперь вращайте головку смазочного шприца против часовой стрелки, чтобы отвинтить головку смазочного шприца от корпуса полностью.
3. Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте открытый конец патрона в корпус смазочного шприца, пока край отрывного язычка не поравняется с краем корпуса шприца. Теперь удалите прокладку, потянув за язычок.
4. Наверните головку пистолета на корпус, не докрутив до упора на 2 – 3 оборота.
5. Разблокируйте шток поршня.
6. Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Воздух выйдет через не полностью закрученное соединение между головкой шприца и корпусом.

7. Подключите компрессор, и заполните систему, нажимая и отпуская триггер, пока смазка не начнет выходить из гидравлической муфты. Теперь полностью наверните головку смазочного шприца на корпус.

8. Подтолкните поршень в корпус.

9. Закрутите стальную трубку с гидравлической муфтой в отверстие выхода смазки (желательно с использованием резьбового герметика).

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте чрезмерного усилия, чтобы не сорвать резьбу в литой головке!

10. Нажмите и отпустите триггер несколько раз до появления смазки из гидравлической муфты. Давление смазки может быть отрегулировано путём регулировки входного давления воздуха.

ЗАПРАВКА СМАЗКОЙ ИЗ КОНТЕЙНЕРА:

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: Всегда удалите любые патроны от смазочного шприца до оптового заполнения.

1. Выполните пп. 1 и 2 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)

2. Вставьте открытый конец корпуса приблизительно на 50 мм в смазку.

3. Медленно вытягивайте на себя ручку штока поршня при одновременном погружении корпуса глубже в смазку, пока шток поршня не выйдет до конца..

4. Шприц заполнен смазкой. Не забудьте перед использованием шприца удалить остатки смазки с корпуса..

5. Выполнить пп. 4 - 8, 10 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)

ЗАПРАВКА ИЗ СОЛИДОЛОНАГНЕТАТЕЛЯ:

(для моделей с загрузочным клапаном)

1. Очистите загрузочный клапан смазочного шприца.

2. Удостоверьтесь, что солидолонагнетатель полностью заправлен. Нажмите на рычаг нагнетателя, чтобы удостовериться, что есть разгрузка смазки.

3. Плотно соедините загрузочный клапан на смазочном шприце и адаптер солидолонагнетателя.

4. Заполните шприц смазкой.

5. Отсоедините шприц от нагнетателя и на 2 – 3 оборота открутите головку против часовой стрелки

6. Выполните пп. 6, 7, 8, 10 (см. **ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА**)

Гидравлическая муфта:

Гидравлическая смазочная насадка имеет внутри 3 или 4 кулачка, удерживающие насадку на пресс-маслёнке. Для начала смазывания плотно наденьте насадку на пресс-маслёнку. Как только смазка закончена, немного наклоните муфту, поверните и потяните на себя. Наклон и поворот обеспечит лёгкое снятие.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Смазочные шприцы и шланги должны храниться в чистоте и проверяться перед каждым использованием.. Используйте компрессора с фильтром, регулятором, и лубрикатором. При неимении лубрикатора необходимо периодически добавлять несколько капель масла с (SAE 30 или гуще) в штуцер подвода воздуха.